

## 一、基本信息

姓名 王志国  
职称 副教授  
专业 机械制造及其自动化  
学位 博士  
学院 经济与管理学院  
研究领域 低碳制造、智能制造、质量管理



## 二、教育背景（从大学起）

1996-2000, 长春工业大学, 机械电子工程专业, 学士;  
2000-2003, 长春工业大学, 机械电子工程专业, 硕士; 研究方向: 数控机床故障诊断。  
2005-2009, 浙江大学, 机械制造及其自动化专业, 博士; 研究方向: 制造业信息化。  
2012-2018, 合肥工业大学, 管理科学与工程专业, 博士后; 研究方向: 云计算与管理智能。

## 三、工作经历

2003-2005, 中国一汽集团, 汽车生产线设计;  
2010-2020, 安徽工程大学, 教学与科研; 2020-2021, 中国计量大学, 教学与科研;  
2022年1月-至今, 邵阳学院, 教学与科研。

## 四、学术兼职

国外 SCI 期刊 Computers & Industrial Engineering、IEEE Access、Industrial Robot 的审稿人。

## 五、科研项目（主持）

- 安徽省自然科学基金面上项目: 低碳制造工艺过程的热经济能效预估模型及分配机制研究, 经费 12 万元, 2019.6-2023.6 (项目编号: 1908085MG225)
- 安徽省自然科学基金面上项目: 基于节点能耗在线计算的数控加工工艺过程能耗建模与应用研究, 经费 5 万元, 已经结题, 2013.1-2015.12 (项目编号: 1308085MG108)。
- 安徽省教育厅重点项目: 面向船舶制造的船舶生命周期绿色评估系统研究, 经费 6 万元, 已经结题, 2015.6-2018.6 (项目编号: KJ2015A303)。
- 安徽高校优秀青年骨干人才国内外访学研修项目: 省级人才项目, 经费: 15 万元, 2018.6-2019.12 (项目编号 gxgwfz2018037)。

## 六、学术成果（代表性成果选填五项）

- 学术论文: Environmental and economic performance of integrated treatments of municipal solid waste: A case study in Inner Mongolia, China. Science of The Total Environment, 2020, 3, 709; SCI 一区 Top 期刊, 影响因子 7.96. 第一作者
- 学术论文: Method of Desulfurization Process Selection Based on Improved Fuzzy Comprehensive Evaluation: A case study of papermaking desulfurization in China. Processes, 2019, 7(7), 446; SCI 三区期刊, 影响因子 2.85. 第一作者
- 学术论文: Optimization calculation of reverse energy consumption based on feature parameter of NC code. INT J ADV MANUF TECH, 2017, 7, 93:3437-3448. SCI 三区期刊, 影响因子 3.32. 第一作者
- 学术论文: 动态博弈下引导企业低碳技术创新的政府低碳规制研究, 中国管理科学, 2016, 12. 第一作者。(CSSCI 收录)
- 学术专著: 制造系统高质量运行驾驶研究, 中央民族文化出版社, 2019.8 (20.6 万字), 独著。

## 七、奖励与荣誉

亚洲质量功能展开协会理事、中国软科学研究会理事。全国用户满意标杆企业评审员、国家标准技术评审专家、全国设备监理工程咨询标准化委员会委员。安徽省、江苏省、河北省、山东省、江西省、河南省、浙江省、广西自治区等省政府质量奖评审专家。河北省政府质量奖副组长、江苏南京市奖组长、山东临沂市奖、山东聊城市奖、山东淄博市奖组长、安徽安庆、宿州等市组长, 河南濮阳市奖组长、河南新乡市奖组长等荣誉。