

一、基本信息

姓名 黄达勇
职称 讲师
专业 机械工程
学位 工学博士
学院 机械与能源工程学院
研究领域 复合材料力学与结构强度



二、教育背景（从大学起）

2017年09月-2020年12月 博士，机械工程，中南大学，机电工程学院
2014年09月-2017年06月 硕士，机械工程，湖南工业大学，机械工程学院
2015年07月-2017年06月 CAE工程师，中车株洲时代新材，技术开发中心
2010年09月-2017年06月 本科，机械工程，湖南工业大学，机械工程学院

三、工作经历

2020年12月-至今 邵阳学院机械与能源工程学院 专任教师

四、学术兼职

《Composites Science and Technology》、《International Journal of Fatigue》、《机械工程学报》等 SCI、EI 期刊特邀审稿人。

五、科研项目（主持）

项目名称：邵阳学院高层次人才优秀博士科研启动项目

项目来源：邵阳学院

专项经费总额：25万元

执行时间：2021年01月-2028年12月

参与状态：全面主持。

六、学术成果（代表性成果选填五项）

[1]黄达勇,赵先琼.注塑成型纤维增强热塑性树脂复合材料刚度预测方法[J].复合材料学报, 2021,38 (07):2196-2206.<https://doi.org/10.13801/j.cnki.fhclxb.20200811.001>. (EI)

[2]Dayong Huang, Xianqiong Zhao. A generalized distribution function of fiber orientation for injection molded composites [J]. Composites Science and Technology. <https://doi.org/10.1016/j.compscitech.2020.107999>. (SCI中科院大类一区)

[3]Dayong Huang, Xianqiong Zhao. Novel modified distribution functions of fiber length in

fiber reinforced thermoplastics [J]. **Composites Science and Technology**.
<https://doi.org/10.1016/j.compscitech.2019.107749>. (SCI中科院大类一区)

[4] 丁智平,黄达勇,荣继刚,黄友剑,曾家兴.长玻纤增强复合材料注塑成型构件强度分析 [J].**材料工程**,2018,46(04):111-119. (EI)

[5] 丁智平,黄达勇,荣继刚,黄友剑,曾家兴.注塑成型短玻纤增强复合材料各向异性弹性常数预测方法[J].**机械工程学报**,2017,53(24):126-134. (EI)

七、奖励与荣誉