

一、基本信息

姓名：黄达勇

职称：讲师

专业：机械工程

学位：工学博士

单位：机械与能源工程学院

邮箱：hdy85116@126.com

地址：机械与能源工程学院



二、教育背景

2010.09-2014.06 湖南工业大学大学机械设计及其自动化专业本科毕业

2014.09-2017.06 湖南工业大学大学机械设计理论专业硕士毕业

2017.09-2020.12 中南大学机械工程专业博士毕业

三、工作经历

2015年07月-2017年06月，中车株洲时代新材技术开发中心 CAE 工程师；

2020年12月-现在，邵阳学院机械与能源工程学院讲师。

三、学术兼职

中国力学学会会员

邵阳市专家库成员

邵阳市科技特派员

四、研究领域

机械工程（复合材料与结构力学；注塑加工的多尺度模拟与预测； LFT 构件形性一体化制造技术；现代机械结构强度理论及应用；有色金属提纯及除渣）

五、科研项目

[1] 湖南省教育厅优秀青年项目 “长纤维增强热塑性复合材料宏细观统一损伤本构关系研究（22B0750）”，2022.09-2025.12，主持，在研。

[2] 湖南省自然科学基金联合基金项目“电活性 PVC 凝胶结构功能一体化制造（2024jj7490）”，2024.01-2026.12，参与，在研。

六、学术成果

论文：（代表性论文）

[1] Huang Dayong, Wang Wenjun, Tang Xiaofu, Zhu Pengfei, Zhao Xianqiong, A novel semi-empirical analytical method for stiffness prediction of unidirectional discontinuous-fiber composites[J]. *Composites Science and Technology*, 2025, 262: 111087. (SCI 一区 Top)

[2] Dayong Huang, Xianqiong Zhao. A generalized distribution function of fiber orientation for injection molded composites [J]. *Composites Science and Technology*, 2020, 188: 107999. (SCI 一区 Top)

[3] Dayong Huang, Xianqiong Zhao. Novel modified distribution functions of fiber length in fiber reinforced thermoplastics [J]. *Composites Science and Technology*, 2019, 182: 107749. (SCI 一区 Top)

[4]黄达勇,赵先琼.注塑成型纤维增强热塑性树脂复合材料刚度预测方法[J].复合材料学报, 2021,38(07):2196-2206. (EI)

[5]丁智平,黄达勇,荣继刚,黄友剑,曾家兴.长玻纤增强复合材料注塑成型构件强度分析[J].材料工程,2018,46(04):111-119. (EI)

[6]丁智平,黄达勇,荣继刚,黄友剑,曾家兴.注塑成型短玻纤增强复合材料各向异性弹性常数预测方法[J].机械工程学报,2017,53(24):126-134. (EI)

[7]丁智平,李飞,卜继玲,黄友剑,黄达勇.Mullins 诱导各向异性及橡胶弹性元件多向刚度预测[J].机械工程学报,2017,53(14):144-149. (EI)

[8]丁智平,李志超,何园,李雪冰,黄达勇.基于连续损伤模型空气弹簧疲劳寿命分析[J].铁道学报,2016,38(05):23-29. (EI)

七、奖励与荣誉

[1] 2019 年湖南省优秀硕士学位论文。